

SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS  
ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE  
VENDREDI 23 JANVIER 2026 19H30

---

Sont présents : voir feuille d'émargement (annexe 0), Mathieu HOUSSON, conseiller municipal délégué aux sports représentant Samuel Hazard Maire de Verdun et président de l CAGV, Monsieur Jean-Christophe LAFLOTTE comptable, Gilles LECLER SDJES, Jérôme DUMONT Président du Conseil Départemental

Sont excusé.e.s et représenté.e.s : Samuel HAZARD, Samuel AMBROSIO, Vice-Président délégué aux installations sportives de la CAGV. René PETITDAN (tir à l'arc), Martial POUPION (Yoseïkan Budo), Serge ALLEGRE (Krav Maga), Laurent bardot (Billard)

Sont excusé.e.s et non représenté.e.s : David FONTAINE (judo), Angélique PRUD'HOMME (gym)

Sont absents : Vincent Peter (athlétisme), Claude Collignon (pétanque)

La réunion commence à 19h35 15 sections/19, et 1637/2027 licenciés sont représentés soit 80.75 % des adhérents licenciés sont représentés, le quorum est atteint. En préambule :

- ✓ Adoption du Rapport d'AG 2025 adopté à 100% des membres représentés

#### **RAPPORT MORAL ET SPORTIF**

- Chiffres de la saison (voir annexe1)
- Saison 2024-2025 en bref
  - FDVA affecté au fonctionnement général pour moitié au SAV TT et pour moitié au SAV Rugby
  - Aide aux sections dont les dirigeants débutent
  - Prêt de la salle dès qu'une section en a besoin, accueil du SAV Rugby dont le foyer a brûlé.
  - Harmonisation et centralisation de la rédaction des reçus fiscaux. Passage aux reçus par saison à partir du 1<sup>er</sup> septembre 2025.
- **Le tour des SECTIONS présentation PPT de photos marquantes :**
  - **Aïkido** : divers stages
  - **Athlétisme** : corrida de Noël, championnats interclubs, compétitions départementales et régionales
  - **Badminton** : record historique de licenciés, effet JO, interclubs 3 équipes, pratique compétitive et loisir
  - **Billard** : projet d'organisation d'un championnat Grand Est et d'une installation pédagogique
  - **Course d'orientation** : participation aux championnats de France et du monde masters, animations avec lycée de Longwy, Verdun PLage
  - **Cyclisme** : réouverture de l'école de vélo avec un coach qualifié qui intervient tous les samedis après-midi pour emmener les enfants faire du vélo dans les bois
  - **Golf** : souhait de pouvoir avoir un terrain afin de pouvoir faire de la compétition car seul les entraînements sont possibles à Désandrouins

- **Gymnastique** : /
- **Haltérophilie** : coupe du monde lors des World Ability Sport Beach Games le 23 octobre 2026 – Médaille d'or catégorie sénior – 107 kg avec une barre de 147kg, achat de matériel divers, Championnat du Monde de développé couché en Norvège : Erine PAQUIN a effectué une barre de 80kg qui lui a permis de se classer 2<sup>ème</sup> dans la catégorie -57kg
- **Judo** : école de judo en cours de développement, 2 galas, participation aux compétitions
- **Kick Boxing** : augmentation de licenciés dans la section enfants qui a été réouverte depuis 3 saisons
- **Krav Maga** : participation et organisation de stages
- **Natation** : création de la natation artistique et premier gala
- **Pétanque** : /
- **Rugby** : développement des équipes féminines au sein de la section
- **Tennis de Table** : montée et maintien en N3,
- **Tir à l'arc** : première compétition de l'équipe jeune compétiteur en salle, concours annuel de tir 3D support du championnat départemental Meuse 2005
- **Tir sportif** : le nouveau local ayant permis de mettre en place de nouveaux créneaux a permis à la section de gagner des licenciés
- **Yoseikan Budo** : Stage en aïki Jutsu avec Léo Tamaki , Remise de diplômes à l'AG du comité Meuse, forum des associations en septembre.

➤ Organisations du comité directeur : Stage multisport de fin août

➤ **Le rapport moral et sportif est adopté à 100 % des membres représentés – 0 abstention**

### **ELECTIONS DU BUREAU DU COMITE DIRECTEUR**

Actuellement le bureau est composé de :

- |  |                         |
|--|-------------------------|
| • Présidente : Pascale LAPEL                 | se représente pour 1 an |
| • Vice-Président : Patrick MARIE DIT LACOUR  | se représente pour 1 an |
| • Trésorière générale : Dominique BILLE      | élue encore 2ans        |
| • Trésorière adjointe : Annick VIDON GERLIER | se représente pour 1 an |
| • Secrétaire générale : Pascaline PIERRE     | se représente pour 1 an |

• **Le nouveau bureau est adopté à 100 % des membres représentés – 0 abstentions**

### **COMPTE RENDU FINANCIER**

1 / Compte de résultat du seul Comité Directeur (annexe2)

2 / Compte rendu financier agrégé du Sport Athlétique Verdunois (annexe 3)

3/ Bilan (annexe 3)

4/ Budget prévisionnel (annexe 4)

**Le Rapport Financier est adopté à 100 % des membres représentés – 0 abstentions**

➤ **RESOLUTION 1 :**

Connaissance prise du budget arrêté par le bureau pour l'année 2024-2025, l'assemblée générale des adhérents en approuve les orientations, définies dans les rapports présentés, elle approuve les demandes de subventions déposées ou en instance telles qu'elles sont prévues dans le budget.

## ➤ **RESOLUTION 2 :**

En conséquence des résolutions qui précèdent, l'assemblée générale des adhérents donne quitus pour leur gestion aux membres du bureau et du comité directeur.

## **PROJETS 2026**

- 1 / Stage Multisports du lundi 24 au jeudi 27 août
- 2/ Poursuivre le développement de l'offre multisports
- 3/ Aider les sections. Ces aides concernent les activités RH, mais aussi les recherches, les dossiers de financement et les tâches administratives.
- 4/ Continuer à vous aider et plus particulièrement dans vos Assemblées Générales de section en cas de besoin
- 5/ Trouver un gestionnaire des réseaux sociaux
- 6/ Participer aux formations départementales et partager les comptes-rendus (violences par exemple)

## **Conclusion :**

Les pouvoirs les plus étendus sont conférés au porteur d'un original, d'une copie ou d'un extrait certifiés conformes des présentes aux fins d'accomplir les éventuelles formalités de publicité requises par les textes en vigueur ou se prévaloir des présentes à toutes fins.

## **INTERVENTIONS DE :**

### **MR JEROME DUMONT président du conseil départemental,**

- Maintien de la subvention au niveau du Département

### **Mathieu HOUSSON conseiller municipal délégué aux sports :**

- Même enveloppe pour les subventions de fonctionnement
- Souligne le respect des installations par les différentes sections

### **Gilles LECLERC :**

- Souligne le dynamisme du SAV, les résultats des sections.
- Même si les subventions baissent, il faut être proactif et les solliciter

PASCALINE PIERRE  
Secrétaire générale

ASSEMBLEES GENERALES ORDINAIRE DU VENDREDI 23 JANVIER 2026

SECTIONS	NOM DU REPRESENTANT	SIGNATURE	SECTIONS	NOM DU REPRESENTANT	SIGNATURE
AÏKIDO	Vannick ACQUERBINE		KICK BOXING	BURATI	
ATHLETISME			KRAV MAGA	HENRIEN	
BADMINTON	HAMELIN		NATATION	VIDON-GERUCH OMNICH	
BILLARD	Griot		PETANQUE		
COURSE ORIENTATION	Kenone Abdelkader		RUGBY	CORDONNIER BETHY	
CYCLISME	Pabich MARIE DIT LACOUR		TENNIS DE TABLE	 M. SCHNEIDER	
GOLF	Delval		TIR A L'ARC	BAWON Severine	
GYM			TIR SPORTIF	NEGEL Jérémy	
HALTEROPHILIE			YOSEIKAN BUDO	TAILLEUR Thomassin	
JUDO			PRESIDENTE	Pascale Lotel	
TRESORIER			SECRETAIRE	Pascaline PIERRE	
MEMBRE			MEMBRE		

	E DE SPORT	MOINS DE 18 ANS	MOINS DE 18 SAUF EDS	TOTAL LICENCIES 2025	TOTAL ADHERENTS 2025	FEMMES MOINS 18	FEMMES MAJEURES	FEMME LICENCIES	FEMMES ADHERENTES	HOMMES MOINS 18	HOMMES MAJEURS	HOMMES LICENCIES	HOMMES ADHERENTS	EDS NON LIC	CAGV	HORS CAGV	VERDUN	Km/Athlète COMPETITION	Km/Athlète STAGE	Km/Athlète TOTAUX	AAP	Jours de stage	MATERIEL RETENU
COMITE DIRECTEUR	8	10	2	10	10	6		6	6	4		4	4	0	6	4	6	0	0	0		40	0
AIKIDO	0	0	0	18	18	0	5	5	5	0	13	13	13	0	13	5	5	0	3320	3320	0	10	0
ATHLETISME	67	87	20	101	101	52	6	58	58	35	8	43	43	0	43	58	31	25476	59648	85124	151	6	0
BADMINTON	29	54	25	162	162	22	45	67	67	32	63	95	95	0	116	46	61	77148	1360	78508	487	9	13076
BILLARD	0	0	0	14	14	0	1	1	1	0	13	13	13	0	10	4	6	3028	0	3028	22	4	0
C.ORIENTATION	0	1	1	6	6	1	1	2	2	0	4	4	4	0	4	2	0	14672	0	14672	21	0	0
CYCLISME	1	1	0	61	61	1	9	10	10	2	49	51	51	0	31	30	22	9450	78844	88294	64	161	5515
GOLF	30	30	0	129	227	13	64	41	77	17	133	88	150	0	160	67	115	146545	0	146545	789	0	10342
GYM	109	116	7	123	123	112	6	118	118	4	1	5	5	0	87	36	50	10390	1760	12150	67	57	2978
HALTERO	0	6	6	54	342	23	59	12	82	112	148	42	260	0	254	88	194	32126	1904	34030	27	3	34590
JUDO	55	64	9	92	92	20	16	36	36	45	11	56	56	0	70	22	31	8888	1571	10459	183	29	2326
KICK BOXING	26	46	20	64	64	7	5	12	12	39	13	52	52	0	47	17	31	10560	0	10560	11	0	1468
KRAV MAGA	11	15	4	42	42	6	10	16	16	9	17	26	26	0	29	13	13	0	3540	3540	0	53	0
NATATION	232	278	46	385	385	136	81	217	217	139	29	168	168	0	231	154	117	37144	5472	42616	335	311	5523
PETANQUE	4	5	1	74	74	0	8	8	8	5	61	66	66	0	45	29	28	97922	0	97922	973	0	0
RUGBY	96	138	42	224	224	26	12	38	38	112	74	186	186	0	166	58	93	328686	1036	329722	1791	16	5953
TENNIS DE TABLE	263	293	30	362	362	131	8	139	139	162	61	223	223	0	295	67	273	118347	1488	119835	680	28	2855
TIR A L'ARC	7	17	10	35	35	8	6	14	14	9	12	21	21	0	19	16	8	6754	0	6754	43	0	1609
TIR SPORTIF	15	26	11	42	42	7	7	14	14	19	9	28	28	0	23	19	16	24607	7786	32393	107	4	2042
YOSÉIKAN BUDO	10	14	4	29	29	4	5	9	9	10	10	20	20	0	18	11	11	0	20840	20840	0	82	0
	963	1201	238	2027	2413	575	354	823	929	755	729	1204	1484	0	1667	746	1111	951743	188569	1140312	5751	773	88277

COMPTE DE RESULTAT

Charges	Montants	Détails	Produits	Montants	Détails
<b>60-Achat</b>	<b>10 400,63 €</b>		<b>70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises</b>	<b>1 159,20 €</b>	
Achats d'études et de prestations de services	2 044,79 €	+	Prestation de services	1 159,20 €	+
Achats non stockés de matières et de fournitures	0,00 €		Vente de marchandises	0,00 €	
Fournitures non stockables (eau, énergie)	8 329,54 €	+	Produits des activités annexes	0,00 €	
Fourniture d'entretien et de petit équipement	26,30 €	+		<b>0,00 €</b>	
Autres fournitures	0,00 €			<b>0,00 €</b>	
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>18 902,84 €</b>		<b>74- Subventions d'exploitation</b>	<b>30 935,09 €</b>	
Sous traitance générale	0,00 €		Etat: ANS, ARS, ...	-527,35 €	+
Locations	18 502,96 €	+		<b>0,00 €</b>	
Entretien et réparation	0,00 €		Région(s):	0,00 €	
Assurance	399,88 €	+		<b>0,00 €</b>	
Documentation	0,00 €			<b>0,00 €</b>	
Divers	0,00 €		Département(s):	508,00 €	+
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>2 311,39 €</b>			<b>0,00 €</b>	
Rémunérations intermédiaires et honoraires	900,00 €	+	Commune(s):	30 954,44 €	+
Publicité, publication	456,00 €	+	subvention communauté de communes et agglomération	0,00 €	
Déplacements, missions	342,68 €	+		<b>0,00 €</b>	
Frais postaux et de télécommunications	451,40 €	+	Organismes sociaux ( à détailler):	0,00 €	
Services bancaires, autres	161,31 €	+		<b>0,00 €</b>	
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>0,00 €</b>		Fédération	0,00 €	
Impôts et taxes sur rémunération	0,00 €	+	Fonds européens	0,00 €	
Autres impôts et taxes	0,00 €		ASP	0,00 €	
<b>64- Charges de personnel</b>	<b>0,00 €</b>		Autres recettes (précisez)	0,00 €	
Rémunération des personnels	0,00 €			<b>0,00 €</b>	
Charges sociales	0,00 €		<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>-160,00 €</b>	+
Autres charges de personnel	0,00 €		Dont cotisations	-10,00 €	+
<b>65- Autres charges de gestion courante</b>	<b>2 871,64 €</b>	+	<b>76 - Produits financiers</b>	<b>786,32 €</b>	+
<b>66- Charges financières</b>	<b>0,00 €</b>		<b>77 - Produits exceptionnels</b>	<b>0,00 €</b>	+
<b>67- Charges exceptionnelles</b>	<b>0,00 €</b>		<b>78 – Reprises sur amortissements et provisions</b>	<b>1 389,91 €</b>	+
<b>68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)</b>	<b>1 501,36 €</b>	+	<b>79 - Transfert de charges</b>	<b>100,80 €</b>	+
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>35 987,86 €</b>		<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>34 211,32 €</b>	
<b>86- Emplois des contributions volontaires en nature</b>	<b>4 598,19 €</b>		<b>87 - Contributions volontaires en nature</b>	<b>4 598,19 €</b>	
Secours en nature	0,00 €		Dons en nature	0,00 €	
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	4 598,19 €	+	Prestations en nature	4 598,19 €	
Personnel bénévole	0,00 €		Bénévolat	0,00 €	
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>40 586,05 €</b>		<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>38 809,51 €</b>	

Résultat : -1 776,54 €

# Comptes Annuels 2024 / 2025

Exercice du 1<sup>er</sup> septembre 2024 au 31 août 2025

## SPORT ATHLÉTIQUE VERDUNOIS

Association régie par la loi de 1901  
agréé par le Ministère de la Jeunesse & des Sports

Hôtel de Ville de VERDUN  
55100 VERDUN



Losser & Associés  
Expert-comptable

S.A.S. au capital de 5.000 € - R.C.S. Bar-le-Duc 807 390 109

Société d'expertise comptable inscrite au tableau de la Région Grand Est

16 Bis, rue de Souville - BP 20123 - 55103 VERDUN Cedex

T.V.A. Intracommunautaire FR 23 807 390 109

Tél 03.29.84.12.73

## SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS

## BILAN AU 31 AOÛT 2025

ACTIF	31/08/2025	31/08/2024
IMMOBILISATIONS		
Montant brut	304 510,72	260 712,34
Amortissements	-191 370,47	-162 625,49
PRÊT	7 871,15	8 431,15
<b>TOTAL DE L'ACTIF IMMOBILISE</b>	<b>121 011,40</b>	<b>106 518,00</b>
AUTRES CREANCES	3 785,67	12 973,77
PRODUITS A RECEVOIR	2 695,00	731,40
<b>TOTAL DE L'ACTIF CIRCULANT</b>	<b>6 480,67</b>	<b>13 705,17</b>
DISPONIBILITES (*)	565 744,64	563 704,82
CHARGES CONSTATEES D'AVANCE	2 016,60	1 788,40
<b>TOTAL ACTIF</b>	<b>695 253,31</b>	<b>685 716,39</b>

(\*) y compris dépenses engagées non débitées : 7 073,77



## SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS

## BILAN AU 31 AOÛT 2025

PASSIF	31/08/2025	31/08/2024
FONDS ASSOCIATIF	646 039,60	615 896,44
RESULTAT DE L'EXERCICE	17 739,81	30 143,16
SUBVENTIONS D'INVESTISSEMENT	15 303,57	20 745,60
<b>FONDS PROPRES</b>	<b>679 082,98</b>	<b>666 785,20</b>
EMPRUNTS		
<b>TOTAL DETTES A LONG TERME</b>		
FOURNISSEURS	4 485,51	811,00
DETTE FISCAL & SOCIALES		2 408,19
<b>TOTAL DETTES A COURT TERME</b>	<b>4 485,51</b>	<b>3 219,19</b>
PRODUITS CONSTATES D'AVANCE	11 684,82	15 712,00
<b>TOTAL PASSIF</b>	<b>695 253,31</b>	<b>685 716,39</b>

# SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS

## COMPTE DE RÉSULTAT AU 31 AOÛT 2025

PRODUITS	31/08/2025	31/08/2024	%
<b>70 - Ventes de produits finis, prestations</b>	<b>179 762,98</b>	<b>138 816,30</b>	<b>29,5%</b>
dont quote-part des produits	23,3%	25,3%	
Marchandises	70 826,45	62 483,05	13,4%
Prestations de services	96 260,93	74 094,25	29,9%
Produits des activités annexes	12 675,60	2 239,00	466,1%
<b>74 - Subventions d'exploitation</b>	<b>133 460,58</b>	<b>113 309,42</b>	<b>17,8%</b>
dont quote-part des produits	17,3%	20,6%	
CNDS	8 800,00	17 100,00	-48,5%
FDVA	4 245,00	3 000,00	-
Région & Département	7 715,00	7 050,00	9,4%
Communes	92 890,11	71 903,75	29,2%
Autres organismes	19 810,47	14 255,67	39,0%
<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>353 548,95</b>	<b>214 418,46</b>	<b>64,9%</b>
dont quote-part des produits	45,9%	39,0%	
Cotisations	116 084,03	114 035,80	1,8%
Autres	237 464,92	100 382,66	136,6%
<b>76 - Produits financiers</b>	<b>9 285,94</b>	<b>7 204,94</b>	<b>28,9%</b>
<b>77 - Produits exceptionnels</b>	<b>9 479,67</b>	<b>6 849,00</b>	<b>38,4%</b>
Sur opérations de gestion & sub. d'investissements	7 666,06	6 143,69	24,8%
Sur exercices antérieurs	1 813,61	705,31	157,1%
<b>78 - Reprise sur amortissts et provisions</b>			-
<b>79 - Transfert de charges</b>	<b>85 266,98</b>	<b>69 006,73</b>	<b>23,6%</b>
<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>770 805,10</b>	<b>549 604,85</b>	<b>40,2%</b>
dont quote-part des produits	100,0%	100,0%	

# SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS

## COMPTE DE RÉSULTAT AU 31 AOÛT 2025

CHARGES	31/08/2025	31/08/2024	%
<b>60 - Achats</b>	<b>199 165,83</b>	<b>140 996,85</b>	<b>41,3%</b>
dont quote-part des charges	26,4%	27,1%	
Achats d'études et de prestations	22 688,51	25 580,46	-11,3%
Achats de fournitures non stockées	42 289,02	24 930,61	69,6%
Achats de fournitures d'entretien et de petits équipements	61 579,10	43 173,74	42,6%
Achats de fournitures administratives	4 285,34	8 338,21	-48,6%
Achats d'autres fournitures	68 323,86	38 973,83	75,3%
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>37 805,54</b>	<b>18 541,30</b>	<b>103,9%</b>
dont quote-part des charges	5,0%	3,6%	
Sous traitance générale	495,00		-
Locations	28 564,88	11 386,72	150,9%
Entretiens et réparations	3 651,98	3 190,96	14,4%
Assurances	4 942,38	3 783,92	30,6%
Documentations & divers	151,30	179,70	-15,8%
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>273 520,21</b>	<b>179 718,39</b>	<b>52,2%</b>
dont quote-part des charges	36,3%	34,6%	
Rémunérations d'intermédiaires & honoraires	7 547,84	6 509,47	16,0%
Publicité et publications	11 661,80	12 657,60	-7,9%
Déplacements, missions et réceptions	248 077,04	153 805,30	61,3%
Frais postaux et de télécommunication	3 901,79	4 442,04	-12,2%
Services bancaires	2 331,74	2 273,94	2,5%
Divers		30,04	-100,0%
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>390,49</b>	<b>355,09</b>	<b>10,0%</b>
<b>64 - Charges de personnel</b>	<b>62 593,39</b>	<b>37 943,12</b>	<b>65,0%</b>
dont quote-part des charges	8,3%	7,3%	
Rémunérations	46 135,39	26 631,12	73,2%
Charges sociales et autres charges de personnel	16 458,00	11 312,00	45,5%
<b>65 - Autres charges de gestion</b>	<b>146 521,85</b>	<b>121 932,93</b>	<b>20,2%</b>
dont quote-part des charges	19,5%	23,6%	
<b>66 - Charges financières</b>		<b>39,60</b>	<b>-100,0%</b>
<b>67 - Charges exceptionnelles</b>	<b>4 323,00</b>	<b>1 634,80</b>	<b>164,4%</b>
<b>68 - Dotations aux amortissements et aux provisions</b>	<b>28 744,98</b>	<b>18 299,61</b>	<b>57,1%</b>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>753 065,29</b>	<b>519 461,69</b>	<b>45,0%</b>
dont quote-part des charges	100,0%	100,0%	
<b>RÉSULTAT DE L'EXERCICE</b>	<b>17 739,81</b>	<b>30 143,16</b>	<b>-</b>

# SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS

## SYNTHÈSE DES RÉSULTATS PAR SECTION

### EXERCICE 2024/2025

	2024/2025			2023/2024		
	RECETTES	DEPENSES	RESULTAT	RECETTES	DEPENSES	RESULTAT
CD	34 211,32 €	35 987,86 €	-1 776,54 €	27 325,00 €	24 228,85 €	3 096,15 €
AIKIDO	1 787,40 €	2 819,42 €	-1 032,02 €	2 228,78 €	2 228,88 €	-0,10 €
ATHLETISME	35 173,39 €	34 758,29 €	415,10 €	23 493,45 €	24 711,89 €	-1 218,44 €
BADMINTON	44 756,48 €	50 452,13 €	-5 695,65 €	33 837,26 €	29 950,89 €	3 886,37 €
BILLARD	7 717,57 €	7 416,92 €	300,65 €	5 321,51 €	6 355,55 €	-1 034,04 €
CO	2 366,41 €	1 667,59 €	698,82 €	3 661,85 €	3 139,41 €	522,44 €
CYCLISME	63 855,52 €	63 107,27 €	748,25 €	44 597,89 €	43 349,36 €	1 248,53 €
GOLF	27 424,91 €	30 206,48 €	-2 781,57 €	25 573,72 €	23 887,16 €	1 686,56 €
GYM	22 760,09 €	17 568,58 €	5 191,51 €	18 981,19 €	12 972,53 €	6 008,66 €
HALTERO	48 729,82 €	39 447,03 €	9 282,79 €	48 170,76 €	38 741,83 €	9 428,93 €
JUDO	45 998,71 €	42 605,86 €	3 392,85 €	16 113,07 €	17 923,78 €	-1 810,71 €
KICK BOXING	6 325,57 €	4 691,41 €	1 634,16 €	5 202,86 €	9 303,57 €	-4 100,71 €
KRAV MAGA	9 284,10 €	8 500,35 €	783,75 €	8 078,38 €	7 551,30 €	527,08 €
NATATION	82 309,43 €	85 745,47 €	-3 436,04 €	77 431,10 €	70 404,01 €	7 027,09 €
PETANQUE	38 379,88 €	44 616,44 €	-6 236,56 €	46 508,28 €	39 652,92 €	6 855,36 €
RUGBY	122 975,40 €	130 969,15 €	-7 993,75 €	77 207,21 €	87 968,57 €	-10 761,36 €
TENNIS DE T	101 177,79 €	84 846,48 €	16 331,31 €	55 841,09 €	47 660,08 €	8 181,01 €
TIR A L'ARC	14 697,04 €	14 244,44 €	452,60 €	4 114,47 €	3 724,48 €	389,99 €
TIR SPORTIF	56 045,53 €	49 385,31 €	6 660,22 €	22 009,16 €	20 926,53 €	1 082,63 €
YOSEIKAN BUDO	4 828,74 €	4 028,81 €	799,93 €	3 907,82 €	4 780,10 €	-872,28 €
TOTAL	770 805,10 €	753 065,29 €	17 739,81 €	549 604,85 €	519 461,69 €	30 143,16 €

	VARIATION N/N-1 ( € )			VARIATION N/N-1 ( % )		
	RECETTES	DEPENSES	RESULTAT	RECETTES	DEPENSES	RESULTAT
CD	6 886,32 €	11 759,01 €	-4 872,69 €	25,2%	48,5%	-157,4%
AIKIDO	-441,38 €	590,54 €	-1 031,92 €	-19,8%	26,5%	1031920,0%
ATHLETISME	11 679,94 €	10 046,40 €	1 633,54 €	49,7%	40,7%	-134,1%
BADMINTON	10 919,22 €	20 501,24 €	-9 582,02 €	32,3%	68,4%	-246,6%
BILLARD	2 396,06 €	1 061,37 €	1 334,69 €	45,0%	16,7%	-129,1%
CO	-1 295,44 €	-1 471,82 €	176,38 €	-35,4%	-46,9%	33,8%
CYCLISME	19 257,63 €	19 757,91 €	-500,28 €	43,2%	45,6%	-40,1%
GOLF	1 851,19 €	6 319,32 €	-4 468,13 €	7,2%	26,5%	-264,9%
GYM	3 778,90 €	4 596,05 €	-817,15 €	19,9%	35,4%	-13,6%
HALTERO	559,06 €	705,20 €	-146,14 €	1,2%	1,8%	-1,5%
JUDO	29 885,64 €	24 682,08 €	5 203,56 €	185,5%	137,7%	-287,4%
KICK BOXING	1 122,71 €	-4 612,16 €	5 734,87 €	21,6%	-49,6%	-139,9%
KRAV MAGA	1 205,72 €	949,05 €	256,67 €	14,9%	12,6%	48,7%
NATATION	4 878,33 €	15 341,46 €	-10 463,13 €	6,3%	21,8%	-148,9%
PETANQUE	-8 128,40 €	4 963,52 €	-13 091,92 €	-17,5%	12,5%	-191,0%
RUGBY	45 768,19 €	43 000,58 €	2 767,61 €	59,3%	48,9%	-25,7%
TENNIS DE T	45 336,70 €	37 186,40 €	8 150,30 €	81,2%	78,0%	99,6%
TIR A L'ARC	10 582,57 €	10 519,96 €	62,61 €	257,2%	282,5%	16,1%
TIR SPORTIF	34 036,37 €	28 458,78 €	5 577,59 €	154,6%	136,0%	515,2%
YOSEIKAN BUDO	920,92 €	-751,29 €	1 672,21 €	23,6%	-15,7%	-191,7%
TOTAL	221 200,25 €	233 603,60 €	-12 403,35 €			

# SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS

## ANNEXE LÉGALE AU 31 AOÛT 2025

### PRÉAMBULE

L'association est un club omnisport dont le siège social est à Verdun.

L'exercice social clos le 31 août 2025 a une durée de 12 mois, l'exercice précédent avait la même durée.

Le total de bilan de l'exercice avant affectation du résultat est de : 695 253 €

Le résultat net comptable est un excédent de : 17 740 €

Les informations communiquées ci-après font partie intégrante des comptes annuels qui ont été établis par le comité directeur sous la responsabilité de la Présidence.

### ÉVÈNEMENTS DE L'EXERCICE

Nous n'avons identifié aucun évènement significatif intervenu au cours de l'exercice écoulé.

### PRINCIPES, RÈGLES ET MÉTHODES COMPTABLES

Les comptes annuels ont été élaborés et sont présentés conformément aux principes définis par le Plan Comptable Général, même si certaines sections compte tenu de leur taille sont tenues en recettes/dépenses. C'est le dernier exercice avant la mise en œuvre de l'ANC 2022-06.

### IMMOBILISATIONS & AMORTISSEMENTS

Les principales méthodes utilisées sont les suivantes :

- Les immobilisations sont évaluées à leur coût d'acquisition.
- Les amortissements sont calculés sur la durée réelle d'utilisation.

IMMOBILISATIONS	Début	Augmentation	Diminution	Fin
Immobilisations incorporelles				
Immobilisations corporelles	260 712,34	43 798,38		304 510,72
Immobilisations financières				
<b>TOTAL</b>	<b>260 712,34</b>	<b>43 798,38</b>		<b>304 510,72</b>

AMORTISSEMENTS	Début	Augmentation	Diminution	Fin
Immobilisations incorporelles				
Immobilisations corporelles	162 625,49	28 744,98		191 370,47
Immobilisations financières				
<b>TOTAL</b>	<b>162 625,49</b>	<b>28 744,98</b>		<b>191 370,47</b>

# SPORT ATHLETIQUE VERDUNOIS

## ANNEXE LÉGALE AU 31 AOÛT 2025

### VARIATION DES CAPITAUX PROPRES

CAPITAUX PROPRES	Début	Augmentation	Diminution	Fin
Fonds associatif	615 896,44	30 143,16		646 039,60
<b>Evènements de l'exercice</b>				
Sortie de la section Foot				
Résultat de l'exercice		17 739,81		17 739,81
Subventions d'investissement	20 745,60	-5 442,03		15 303,57
<b>SUBVENTIONS NETTES</b>	<b>615 896,44</b>	<b>30 143,16</b>		<b>663 779,41</b>

### SUBVENTIONS D'INVESTISSEMENT

Les subventions d'investissement sont amorties au rythme de l'amortissement des immobilisations subventionnées.

SUIVI DES SUBVENTIONS	Début	Augmentation	Diminution	Fin
Subventions brutes	29 161,20	2 221,62		31 382,82
QP de subventions en résultat	8 415,60	7 663,65		16 079,25
<b>SUBVENTIONS NETTES</b>	<b>20 745,60</b>	<b>-5 442,03</b>		<b>15 303,57</b>



## SAV Omnisport

### Budget Prévisionnel

Exercice du 01/09/2025 au 31/08/2026

export BasiCompta au 19/01/2026

Charges	Montant	Produits	Montant
<b>60 - Achat</b>	<b>135 500 €</b>	<b>70 - Vente de produits finis, prestations de services, marchandises</b>	<b>155 000 €</b>
Achats d'études et de prestations de services	25 500 € <u>±</u>	Prestation de services	60 000 € <u>±</u>
Achats non stockés de matières et de fournitures	42 000 € <u>±</u>	Vente de marchandises	84 000 € <u>±</u>
Fournitures non stockables (eau, énergie)	0 € <u>±</u>	Produits des activités annexes	11 000 € <u>±</u>
Fourniture d'entretien et de petit équipement	68 000 € <u>±</u>		
Autres fournitures	0 € <u>±</u>		
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>67 780 €</b>	<b>74 - Subventions d'exploitation</b>	<b>167 000 €</b>
Sous traitance générale	0 € <u>±</u>	Etat (ANS, ARS, ...)	15 000 € <u>±</u>
Locations	59 000 € <u>±</u>		
Entretien et réparation	3 600 € <u>±</u>	Région(s)	3 000 € <u>±</u>
Assurance	5 000 € <u>±</u>		
Documentation	180 € <u>±</u>		
Divers	0 € <u>±</u>	Département(s)	19 000 € <u>±</u>
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>187 600 €</b>		
Rémunérations intermédiaires et honoraires	8 000 € <u>±</u>	Commune(s)	120 000 € <u>±</u>
Publicité, publication	12 700 € <u>±</u>	subvention communauté de communes et agglomérations	0 € <u>±</u>
Déplacements, missions	160 000 € <u>±</u>		
Frais postaux et de télécommunications	4 500 € <u>±</u>	Organismes sociaux (à détailler)	10 000 € <u>±</u>
Services bancaires, autres	2 400 € <u>±</u>		
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>650 €</b>	Fédération	0 € <u>±</u>
Impôts et taxes sur rémunération	650 € <u>±</u>	Fonds européens	0 € <u>±</u>
Autres impôts et taxes	0 € <u>±</u>	ASP	0 € <u>±</u>
<b>64 - Charges de personnel</b>	<b>86 420 €</b>	Autres recettes (précisez)	0 € <u>±</u>
Rémunération des personnels	59 300 € <u>±</u>		
Charges sociales	27 120 € <u>±</u>	<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>277 000 €</b>
Autres charges de personnel	0 € <u>±</u>	Dont cotisations	117 000 € <u>±</u>
<b>65 - Autres charges de gestion courante</b>	<b>200 000 €</b>	<b>76 - Produits financiers</b>	<b>7 000 €</b>
<b>66 - Charges financières</b>	<b>50 €</b>	<b>77 - Produits exceptionnels</b>	<b>7 000 €</b>
<b>67 - Charges exceptionnelles</b>	<b>2 000 €</b>	<b>78 - Reprises sur amortissements et provisions</b>	<b>0 €</b>
<b>68 - Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)</b>	<b>19 000 €</b>	<b>79 - Transfert de charges</b>	<b>86 000 €</b>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>699 000 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>699 000 €</b>
<b>86 - Emplois des contributions volontaires en nature</b>	<b>0 €</b>	<b>87 - Contributions volontaires en nature</b>	<b>0 €</b>
Secours en nature	0 € <u>±</u>	Dons en nature	0 € <u>±</u>
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0 € <u>±</u>	Prestations en nature	0 € <u>±</u>
Personnel bénévole	0 € <u>±</u>	Bénévolat	0 € <u>±</u>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>699 000 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>699 000 €</b>

Résultat : **0 €**